

NR. REVIZIE:	DATA:	NUME:
<div></div>	TEMA PT. CONSTRUCTOR	
<div></div>	PLAN DE AVIZARE	
<div>X</div>	PLAN DE MONTAJ	
SPECIALITATE: electrice sanitare hidranti sprinkler incalzire ventilatie rezistenta		
<div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div>X</div>		
AVIZAT DE:		DIRIGINTE DE SANTIER:
<div><div>MITROI MARIA ANA</div><div>ROMANIA</div><div>MLPAT</div><div>Nr. 1366</div><div>A1, A2, A3</div><div>INGINER</div><div>VERIFICATOR PROIECTE</div></div>		L.S.
S.C. PROING CONSULT S.A. Filiala Brasov 500158, Str. Argintului, Nr. 25 Tel./Fax 0268-474 527		BENEFICIAR: AGENTIA DE DEZVOLTARE DURABILA A JUD. BRASOV L.S.
<div><div>S.C. PROING CONSULT</div><div>Filiala Brasov</div></div>	PROIECTANT DE SPECIALITATE REZISTENTA:	L.S.
<div><div>PROIECTARE</div><div>CONSULTANT</div><div>D</div><div>CU: 45705135</div><div>S</div><div>PERSONA FIZICA AUTENTICA</div></div>	PROIECTANT GENERAL:	L.S.
PROIECTAT: ing. Dinu Ionescu ing. Marius Cretu		OBIECTIV:
DESENAT: ing. Dinu Ionescu		AMPLASARE 4 CONTAINERE MODULARE (CONSTRUCTIILE AU CARACTER PROVIZORIU, DURATA ACESTORA FIIND LIMITATE DE VALABILITATEA CONTRACTULUI DE COMODAT) Jud. Brasov, Com. Racos, CF 100252
VERIFICAT: ing. Marian Cocu		
PROFESSIONAL	DATA: August 2022	DENUMIRE PLANSA:
ENGINEERING	FAZA: PT+DE	PLAN CONFECTIE METALICA SCARA
DESIGN	SC: 1:25	
NR. PROIECT P08/2022 (11) NR. PLANSA Rm-03		
ORICE COPIERE SAU FOLOSIRE FARA AVIZUL S.C. PROING CONSULT S.A. A PREZENTULUI PROIECT SE PEDEPSESTE CONFORM LEGII DREPTULUI DE AUTOR		

NOTE GENERALE:

- Prevederile prezentei note se aplica pentru intreaga structura metalica cuprinsa in acest proiect.
- Conform "normativului privind calitatea imbinarilor sudate din otel a constructiilor civile, industriale si agricole" -C150/99:
- A). Categoria de executie a elementelor este "B" conform punct. 2.14b
- B). Conditile de calitate pentru laminate din otel, pentru imbinarile sudate si pentru materialele de sudare se vor incadra in nivelul "C" de acceptare conform tabelelor 1, 2 si 4.
- C). Operatiile de debitare a pieselor, precum si cele de prelucrare a marginilor libere si a rosturilor pentru sudare trebuie sa respecte conditiile prevazute in tabelul 3, diferiteiate pe nivelurile de acceptare a imbinarilor sudate.
3. Clasa de abateri limita la dimensiunile imbinarilor sudate este "BE" conform SREN ISO-13920/98.
4. Toate cordonale de sudura care se vor executa in uzina, se vor executa in mediu de gaz protector, dupa o tehnologie agrementata.
5. Toate sudurile de colt se vor executa pe toata lungimea de contact a pieselor si vor avea grosimea 0.7 t min; asmin= 3.5mm.
6. Gradul de curatire a suprafetelor metalice inaintea vopsirii este Sa2.5 conform STAS 10166/1.
7. Protectie anticoroziva: zincare
8. Tolerante la executia in uzina a elementelor cu dimensiuni:
<5.00m - 0.50mm
>5.00m - 1.00mm
9. Conform "Codului de proiectare seismica P100-1/2013", amplasamentul apartine zonei de calcul avand ag=0.2g si Tc=0.7s;
10. Protectia la foc a structurii metalice se face prin grija beneficiarului, conform scenariu.

Atentie:
Toate suruburile utilizate sunt suruburi Gr. 8.8

Atentie:
Toate prinderile in afara celor cu suruburi se vor realiza prin sudura in atelier sau santier.
Sudurile se realizeaza de catre sudori purtatori de poanson.
Sudurile se verifica obligatoriu cu lichide penetrante sau pulberi magnetice.
Dupa realizarea sudurilor in santier, se va refa in mod obligatoriu protectia prin zincare in zonele afectate!!!

ATENTIE:

Ansambelele A1s-A1d, respectiv A2s+A2d se vor realiza astfel incat sa se potriveasca "spate in spate", acestea avand simetrie fata de un plan vertical

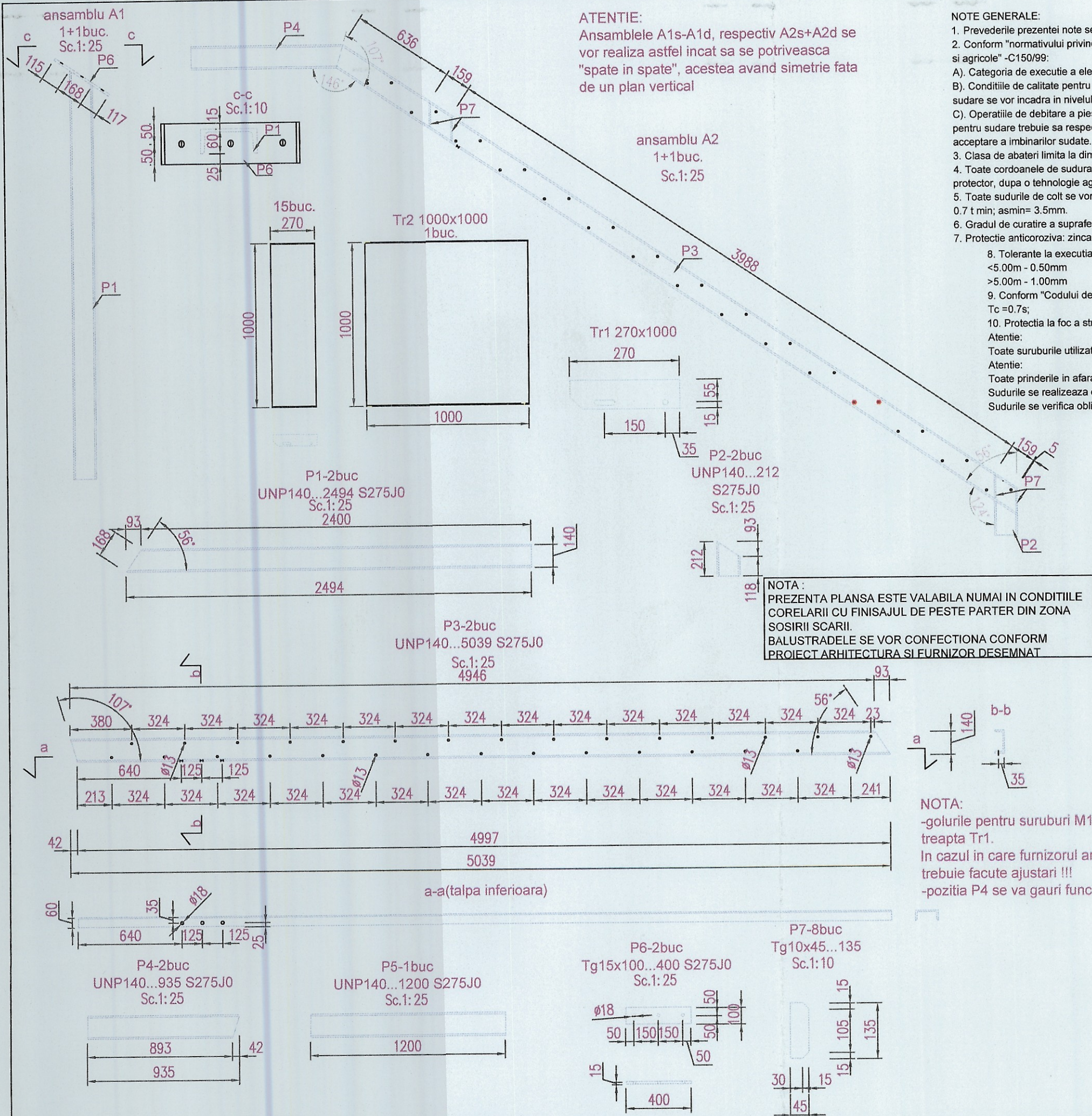
NOTA pentru pozitia P5:

-pozitia si modul de fixare in suprastructura se va stabili impreuna cu furnizorul de containere modulare ales

NOTA :

PREZENTA PLANSĂ ESTE VALABILĂ NUMAI ÎN CONDIȚIILE CORELĂRII CU FINISAJUL DE PESTE PARTER DIN ZONA SOSIRII SCĂRII.

BALUSTRADELE SE VOR CONFECTIONA CONFORM PROIECT ARHITECTURA SI FURNIZOR DESEMNAT



NOTE GENERALE:

1. Prevederile prezentei note se aplica pentru intreaga structura metalica cuprinsa in acest proiect.
2. Conform "normativului privind calitatea imbinarilor sudate din oțel a constructiilor civile, industriale si agricole" -C150/99:
A). Categoria de executie a elementelor este "B" conform punct. 2.14b
B). Conditiiile de calitate pentru laminate din oțel, pentru imbinările sudate si pentru materialele de sudare se vor incadra in nivelul "C" de acceptare conform tabelelor 1, 2 si 4.
C). Operatiile de debitare a pieselor, precum si cele de prelucrare a marginilor libere si a rosturilor pentru sudare trebuie sa respecte conditiile prevazute in tabelul 3, diferiteiate pe nivelurile de acceptare a imbinarilor sudate.
3. Clasa de abateri limita la dimensiunile imbinarilor sudate este "BE" conform SREN ISO-13920/98.
4. Toate cordoanele de sudura care se vor executa in uzina, se vor executa in mediu de gaz protector, dupa o tehnologie agrementata.
5. Toate sudurile de colt se vor executa pe toata lungimea de contact a pieselor si vor avea grosimea 0.7 t min; asmin= 3.5mm.
6. Gradul de curatire a suprafetelor metalice inaintea vopsirii este Sa2.5 conform STAS 10166/1.
7. Protectie anticoroziva: zincare
8. Tolerante la executia in uzina a elementelor cu dimensiuni:
<5.00m - 0.50mm
>5.00m - 1.00mm
9. Conform "Codului de proiectare seismica P100-1/2013", amplasamentul apartine zonei de calcul avand ag=0.2g si Tc=0.7s;
10. Protectia la foc a structurii metalice se face prin grija beneficiarului, conform scenariu.
Atentie:
Toate suruburile utilizate sunt suruburi Gr. 8.8.
Atentie:
Toate prinderile in afara celor cu suruburi se vor realiza prin sudura in atelier sau santier.
Sudurile se realizeaza de catre sudori purtatori de poanson.
Sudurile se verifica obligatoriu cu lichide penetrante sau pulberi magnetice.

EXTRAS DE LAMINATE

Poz.	Denumire	Lung. (mm)	Nr. buc.	Masa (kg)			Obs.
				kg/m	kg/buc.	kg/poz.	
P1	UNP140	2494	2	16.40	40.90	81.80	S275 J0
P2	UNP140	212	2	16.40	3.48	6.95	S275 J0
P3	UNP140	5039	2	16.40	82.64	165.28	S275 J0
P4	UNP140	935	2	16.40	15.33	30.67	S275 J0
P5	UNP140	1200	1	16.40	19.68	19.68	S275 J0
P6	Tg15x100	400	2	11.78	4.71	9.42	S275 J0
P7	Tg10x45	135	8	3.53	0.48	3.82	S275 J0
TOTAL				317.62			
Electrozi + tolerante (6%)				19.06			
TOTAL GENERAL (KG)				336.68			

Grupa		M	L	buc
8.8	surub+saiba+piutita	12	40	42
8.8	surub+saiba+piutita	16	60	6

NOTA:
-golurile pentru suruburi M12 din pozitia P3, aferente treptelor sunt valabile pentru tipul de treapta Tr1.
In cazul in care furnizorul are alta geometrie la fixarea treptelor, se va verifica daca trebuie facute ajustari !!!
-pozitia P4 se va gauri functie de geometria de fixare a Tr2

NR. REVIZIE:	DATA:	NUME:
TEMA PT. CONSTRUCTOR		
PLAN DE AVIZARE		
PLAN DE MONTAJ		
SPECIALITATE: electrice sanitare hidranti sprinkler incalzire ventilatie rezistenta		
AVIZAT DE:		
DIRIGINTE DE SANTIER:		
BENEFICIAR:		
AGENTIA DE DEZVOLTARE DURABILA A JUD. BRASOV		
PROIECTANT DE SPECIALITATE REZISTENTA:		
P.F.A. IONESCU DINU-SERBAN		
PROIECTANT GENERAL:		
PROING CONSULT S.A.		
OBIECTIV:		
AMPLASARE 4 CONTAINERE MODULARE (CONSTRUCTIILE AU CARACTER PROVIZORIU, DURATA ACESTORA FIIND LIMITATE DE VALABILITATEA CONTRACTULUI DE COMODAT) Jud. Brasov, Com. Racos, CF 100252		
PROIECTAT: ing. Dinu Ionescu ing. Marius Cretu		
DESENAT: ing. Dinu Ionescu		
VERIFICAT: ing. Marian Cocu		
DATA: August 2022 FAZA: PT+DE SC: 1:25 1:10 NR. PROIECT P08/2022 (11) NR. PLANSA Rm-04		
ORICE COPIERE SAU FOLOSIRE FARA AVIZUL S.C. PROING CONSULT S.A. A PREZENTULUI PROIECT SE PEDEPSESTE CONFORM LEGII DREPTULUI DE AUTOR		